

# AkryGel

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

<b>Popis</b>	<p>AkryGel je hydrofilní gel na akrylátové bázi, obsahující 2 složky: pryskyřici a aktivátor, které jsou čerpány pumpou se dvěma písky v poměru 1:1. Jakmile zpolymeruje, vytvoří AkryGel houževnatý, trvale pružný gel.</p> <p>Pryskyřice: AkryGel          Katalyzátor: TE 300          Aktivátor: SP 200          Zpomalovač: KF 500</p>						
<b>Výhody</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AkryGel v dodaném stavu obsahuje 45 % sušiny a může být naředěn vodou až na 22 % sušiny, v závislosti na charakteru aplikace. Naředěním základního materiálu může být dle požadavků na stavbě snížena viskozita.</li> <li>• nízká viskozita zajišťuje jeho hluboké proniknutí do spár a do zeminy kolem nich</li> <li>• vykazuje velmi malou propustnost pro vodu a poskytuje dlouhodobou hydroizolaci</li> <li>• nehořlavý</li> <li>• není potřeba žádného označení vzhledem k ochraně životního prostředí</li> <li>• netoxická, polyakrylátová pryskyřice, bez akrylamidů</li> <li>• má velmi dobrou chemickou odolnost a je odolný proti ropným produktům, minerálním a rostlinným olejům a tukům</li> </ul>						
<b>Typické aplikace</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• externí hydroizolace základů pod úrovní země</li> <li>• injektáž spár a trhlin ve stavebních materiálech</li> <li>• utěsňování dutin</li> <li>• utěsňování spár ve zdivu, betonu a půdě</li> <li>• kontrola průniků vody během hloubení tunelů</li> <li>• rubová injektáž</li> <li>• hydroizolace staveb pod úrovní povrchu, v betonu nebo ve zdivu (sklepy, podzemní parkoviště)</li> <li>• utěsňování trhlin v betonu a ve skalních útvarech</li> <li>• utěsňování tunelových spojů</li> </ul>						
<b>Míchání</b>	<p><b>Složení</b>          Injektážní zálivka musí být připravena těsně před injektáží. Při injektáži není dovoleno ředit pryskyřici na méně než 23 % sušiny!</p> <table border="1" data-bbox="446 1668 1220 1769"> <tr> <td data-bbox="446 1668 933 1702"><u>Složka 1</u></td> <td data-bbox="933 1668 1220 1702"><u>Složka 2</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="446 1702 933 1736">AkryGel</td> <td data-bbox="933 1702 1220 1736">voda</td> </tr> <tr> <td data-bbox="446 1736 933 1769">katalyzátor TE 300</td> <td data-bbox="933 1736 1220 1769">aktivátor SP 200</td> </tr> </table>	<u>Složka 1</u>	<u>Složka 2</u>	AkryGel	voda	katalyzátor TE 300	aktivátor SP 200
<u>Složka 1</u>	<u>Složka 2</u>						
AkryGel	voda						
katalyzátor TE 300	aktivátor SP 200						

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# AkryGel

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

## Míchání

Po přípravě jednotlivých složek jsou obě složky současně injektovány v poměru 1 : 1.

### Příprava

#### • Složka 1

- Nádoba s AkryGelem. Přidejte požadované množství katalyzátoru TE 300 do pryskyřice AkryGel. Obě složky musí být pečlivě smíchány, nejlépe pomaloběžným elektrickým míchadlem.

#### • Složka 2

Nádoba s aktivátorem SP 200. Nejprve naplňte nádobu odpovídajícím množstvím vody (viz tabulka), do které je přidán aktivátor SP 200. Obě složky musí být pečlivě smíchány, nejlépe pomaloběžným elektrickým míchadlem.

### Doba gelace (typické směsi)

V závislosti na koncentraci katalyzátoru TE 300 a aktivátoru SP 200 v jejich příslušných směsích je možné dosáhnout různých časů gelace. Teplota vzduchu a teploty podkladu ovlivňují časy gelace. Hodnota pH a charakter injektovaného podkladu budou mít také vliv na časy gelace.

Následující časy gelace mohou být dosaženy smícháním složek 1 a 2 v souladu s doporučeným dávkováním.

### Typické časy gelovatění

Teplota °C	AkryGel ltr	TE 300 ltr	Voda ltr	SP 200 kg	SP 200 Láhve	Doba gelovatění
5 °C	21	0,85	21	0,90	2	1 min.
5 °C	21	0,85	21	0,67	1,5	2 min.
5 °C	21	0,85	21	0,45	1	3 min.
10 °C	21	0,65	21	0,90	2	1 min.
10 °C	21	0,65	21	0,45	1	2 min.
10 °C	21	0,65	21	0,22	0,5	3 min.
15 °C	21	0,50	21	0,67	1,5	1 min.
15 °C	21	0,50	21	0,45	1	2 min.
15 °C	21	0,50	21	0,22	0,5	3 min.
20 °C	21	0,40	21	0,67	1,5	1 min.
20 °C	21	0,40	21	0,45	1	2 min.
20 °C	21	0,40	21	0,22	0,5	3 min.

## Aplikace

### Rubová injektáž

Otvory do stavebního dílu je třeba vyvrtat na celou tloušťku stěny. Otvory se vrtají ve vzdálenosti 30 cm horizontálně i vertikálně. Každá druhá řada otvorů je posunutá o ½ vzdálenosti mezi otvory (tzv. offset). Průměr vrtaných otvorů je dán zvoleným typem injektážních pakrů. Je doporučeno použití plastového pakru GP 13/500 nebo GP 13/1000.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# AkryGel

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

## Aplikace

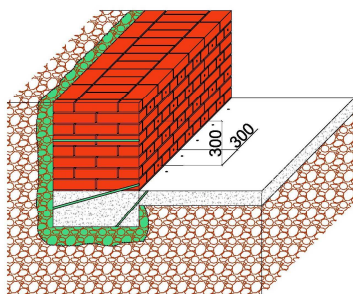
### Těsnění pracovních spár

Existující spáry je nutno před vlastní injektáží důkladně vyčistit a zbavit veškerých cizorodých a nesoudržných částic. Podél linie spáry se vyvrtají otvory střídavě po obou stranách pod úhlem 45° v maximální vzdálenosti 50 cm od sebe. Průměr vrtaných otvorů je dán zvoleným typem injektážních pakrů. Je doporučeno použití plastového pakru PK 12/65 s příslušným prodloužením.

### Injektáž

Samotná injektáž musí být prováděna pumpou s dvěma písky v poměru 1 : 1. Důkladně prostudujte tento technický list a přesně dodržujte postup přípravy injektážní směsi.

Delší časy gelace, než které jsou uvedeny v tabulce (například u injektáží zeminy) mohou být dosaženy přidáním zpomalovače KF 500. Pro nastavení správného dávkování zpomalovače KF 500 kontaktujte naše technické oddělení.



Uspořádání vrtů plošné rubové injektáže stěn

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# AkryGel

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

	Vlastnost	Hodnota	Norma
<b>Technické informace</b>	<b>AkryGel</b>		
	Hustota	cca 1,17 kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D-1638
	Viskozita	cca 18 mPa.s při 25 °C	ASTM D-1638
	Obsah netěkavých složek (sušiny)	cca 45 % hmotnostních	ASTM D-1010
	Hodnota pH	6 - 8	DNC zkouška
	Bod varu	100 °C	DNC zkouška
	Bod tuhnutí	< -20 °C	DNC zkouška
	Rozpustnost ve vodě	100 %	DNC zkouška
	<b>Katalyzátor TE 300</b>		
	Koncentrace	cca 85 %	DNC zkouška
	<b>Aktivátor SP 200</b>		
	Hustota	cca 1,90 kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D-1638
	Rozpustnost ve vodě	cca 79 %	DNC zkouška
	Hodnota pH	4 - 5	DNC zkouška
	<b>Zpomalovač KF 500</b>		
	Koncentrace	10 %	DNC zkouška
	Ředění	čistá voda	
	<b>Vytvrzená pryskyřice ze směsi obsahující 22 % sušiny</b>		
	Rozpustnost	Nerzpustný ve vodě a v ropných produktech.	DNC zkouška
	Roztažnost při styku s vodou	< 30 %	DNC zkouška
Dehydratace (ztráta vody)	Může dehydratovat v suchých podmínkách.	DNC zkoušek	
<b>Spotřeba</b>	Liniová injektáž – 10 – 15 l/m <sup>2</sup> Rubová injektáž – cca 20 – 30 l/m <sup>2</sup>		
<b>Vzhled</b>	AkryGel : zelená kapalina Katalyzátor TE 300: čirá kapalina Aktivátor SP 200: bílá sůl Zpomalovač KF 500: oranžová kapalina Po vytvrzení se výrobek změní v pružný gel, který zůstává trvale pružný i pod vodou.		

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# AkryGel

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

<b>Balení</b>	AkryGel:	21 l (25 kg) balení, 1 paleta = 24 balení
	Katalyzátor TE 300:	20 l (25 kg) balení, 1 paleta = 24 balení 10 l balení 0,7 l plast. lahev
	Aktivátor SP 200:	25 kg balení, 1 paleta = 24 krabic 0,45 kg plastová láhev, 1 krabice = 22 lahví
	Zpomalovač KF 500:	25 kg balení, 1 paleta = 24 balení
<b>Čištění a údržba</b>	Pracovní náčiní omyjte acetonem, přípravkem Washing Agent Eco nebo jinými vhodnými ředidly či rozpouštědly.	
<b>Skladování</b>	<p>Injektážní pryskyřice AkryGel musí být skladována v suchu, ne přímo na zemi. Teplota skladování se musí pohybovat mezi +10 až +25 °C. Nevystavujte výrobek přímému slunečnímu záření. Jakmile je balení otevřeno, je doba použitelnosti výrobku velmi snížena a výrobek musí být spotřebován co nejdříve.</p> <p>Záruční doba: 1 rok v originálním neotevřeném obalu.</p> <p>U katalyzátoru TE 300 při teplotách pod 15°C dochází ke zvýšení viskozity. Skladovat při 20°C. Tento proces je vratný.</p>	
<b>Ochrana zdraví</b>	<p>Výrobek je klasifikován jako zdraví škodlivý. Chraňte oči, pokožku a oděv před potřísněním. Vždy používejte ochranné rukavice, ochranný oděv a obuv a ochranné brýle nebo obličejový štít. Nevdechujte páry. Zasažené oči ihned vypláchněte proudem čisté vody. Zasaženou pokožku důkladně omyjte vodou a mýdlem. Vyhledejte lékaře, pokud potíže přetrvávají. Při náhodném požití vypláchněte ústa a okamžitě vyhledejte lékaře.</p> <p>Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.</p>	
<b>Kontakt</b>	<p>Sanax Group s.r.o. Oldřichovská 194/16 , 405 02 Děčín www.sanax.cz</p>	

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.